

## 杜邦™ Entira™ AS SD 500

### Entira™树脂产品数据表

#### 概述

杜邦™ Entira™ AS SD500 是一种极易吸湿的离子聚合物树脂，产品为自由流动的颗粒状。

#### 典型特征

用途	工业应用，包装
特性	Entira™ AS SD500 用于降低 LDPE、LLDPE 及其他聚合物的静电衰减时间以及表面电阻。
特点/优点	Entira™ AS SD500 可预先与用于挤出、注塑和其它加工工艺的聚合物混合造粒或干混。
应用	作为聚烯烃及其他聚合物膜、注塑件及挤出件的抗静电剂。

#### 基本性能参数

物理性能	典型值	测试方法	
密度	1.0 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792	ISO 1183
熔指 (190°C/2.16kg)	8.0 g/10min	ASTM D1238	ISO 1133
热性能	典型值	测试方法	
熔点 (DSC)	92°C (198°F)	ASTM D3418	ISO 3146

#### 加工信息

概述	
最高加工温度	250°C (482°F)
一般加工情况	Entira™ AS SD500 是一种吸湿性材料。为了将暴露于湿气中的可能性降至最低，剩余材料应在使用后立即装入阻隔包装中进行密封。

为了重新使用已经进行密封的剩余材料，应在使用之前在真空条件下采用 60°C（140°F）的氮气流对这些材料干燥几小时。当空气的结露点为-40°C（-40°F）时，可在干燥的空气中进行自然干燥。最高空气干燥温度为 60°C。

Entira™ AS SD500 以颗粒形式应用于常规聚烯烃加工设备中。加工过程中可与基体聚合物及其他添加剂同时加入喂料斗中。一般的添加量范围为 10-20%

### 食品与药物管理局资格 (FDA)

本聚合物产品并不符合任何规定了可否直接接触食品的现行美国食品及药品管理局的行政法规，因此不能应用于食物包装中。

若欲了解本产品在美国以外其他地区与食品接触法规的有关条款，请咨询当地的杜邦代表。

### 安全

杜邦公司提供的 Entira™ AS SD500 树脂被视为无害材料。和处理其他热材料一样，当处理熔融聚合物时必须小心，以免手及裸露在外的身体其他部位被烫伤。在推荐加工温度范围内，可能会有少量烟雾产生。当树脂加工温度过高时，会有更多的降解物产生。应该在工作区域采用足够的通风装置来清除烟雾。废料的处理没有特别的要求，可以采用掩埋式处理或者使用合适的焚化炉。废料的处置须遵守当地及国家法规。树脂颗粒有打滑危险，散落在外的树脂颗粒必须马上被扫掉，以防止行人滑倒。若要了解有关杜邦树脂安全操作以及处理的详细情况，可通过杜邦包装及工业用树脂网站或与当地销售代表联系获取材料安全数据表。

**在使用本产品前请阅读并理解材料的安全数据表 (MSDS)**

有关技术和销售资料请向下列地址联系索取：

**杜邦中国集团有限公司上海分公司**

上海浦东新区张江高科技园区

科苑路399号11号楼

邮编：201203

电话：+86-21-3862 2888

传真：+86-21-3862 2889

<http://entira.dupont.com>

在此列出的数据属于产品属性的常规范围，所以其不得被用于制定产品规格和技术说明规范，亦不应单独用做设计依据。杜邦公司对于提供的任何建议或获得的与本信息有关的任何结果，不承担任何义务或责任。给出和接受所有该等建议的风险均由买方承担。披露本信息不得视为对杜邦或其它公司的专利权的许可，亦不视为授意侵犯杜邦或其它公司的专利。鉴于杜邦不能预料实际最终使用条件的所有变化，杜邦关于使用本信息不作任何保证，亦不承担任何责任。

警告：不得将杜邦材料用于医疗应用，例如在人体内植入或接触人体内部体液或组织等，除非该等材料是杜邦根据书面合同提供的，且该书面合同符合杜邦关于医疗应用的政策并明确承认此等预期使用。若想了解更多信息，请与您的杜邦代表联系。您亦可以索取关于医疗应用的 H-50103-3 杜邦政策以及关于医疗应用的 H-50102-3 杜邦警告。

版权© 2009 杜邦。杜邦的椭圆形标志、杜邦™、科学奇迹™、以及标有®的商标，均属于美国杜邦公司 (E.I. du Pont de Nemours and Company) 及其关联公司的注册商标或商标。版权所有。